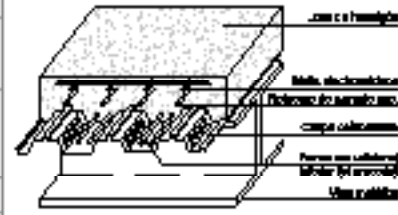


GENERAL

CARACTERÍSTICAS DE FORJADO COLABORANTE DE CHAPA GRECADA

ver. 1/10

colores en mm		FORJADO HANSA MT-90 o equivalente	
	<p>Ver Foto Modelo del producto</p>	<p>Espesor a tapa colaborante (altura alzada colaborante)</p> <p>Altura alzada colaborante</p> <p>Altura alzada superior horizontal</p> <p>Altura TOTAL, libre</p>	<p>12 mm</p> <p>90 mm</p> <p>40 mm</p> <p>100 mm</p>
		<p>Módulo elasticidad E=210 T</p> <p>Reflexos armado inferior</p> <p>Reflexos armado superior</p> <p>Recubrimiento superior</p> <p>Recubrimiento inferior</p>	<p>6600000</p> <p>1813 crudos</p> <p>1/2 en planta</p> <p>30mm</p> <p>30mm</p>
		<p>HANSA</p> <p>Acero de zonas congeables</p>	<p>H0-20-E-20-M</p> <p>S-008-B</p>
		<p>HIGUERA APUNTA</p> <p>MIENTO INTERMEDIO</p>	<p>M</p>



CARACTERÍSTICAS DE FORJADO COLABORANTE DE CHAPA GRECADA - FORJADO PLANTA ALTILLO

ver. 1/10

colores en mm		FORJADO HANSA MT-75 o equivalente	
	<p>Ver Foto Modelo del producto</p>	<p>Espesor a tapa colaborante (altura alzada colaborante)</p> <p>Altura alzada colaborante</p> <p>Altura alzada superior horizontal</p> <p>Altura TOTAL, libre</p>	<p>1 mm</p> <p>75 mm</p> <p>44 mm</p> <p>100 mm</p>
		<p>Módulo elasticidad E=210 T</p> <p>Reflexos armado inferior</p> <p>Reflexos armado superior</p> <p>Recubrimiento superior</p> <p>Recubrimiento inferior</p>	<p>6600000</p> <p>1813 crudos</p> <p>1/2 en planta</p> <p>30mm</p> <p>30mm</p>
		<p>HANSA</p> <p>Acero de zonas congeables</p>	<p>H0-20-E-20-I</p> <p>S-008-B</p>
		<p>HIGUERA APUNTA</p> <p>MIENTO INTERMEDIO</p>	<p>M</p>



CARACTERÍSTICAS DE FORJADO COLABORANTE DE CHAPA GRECADA

ver. 1/10

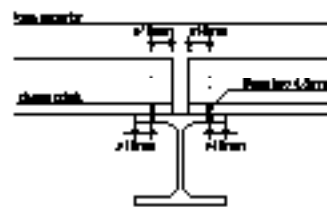
colores en mm		FORJADO HANSA MT-100 o equivalente	
	<p>Ver Foto Modelo del producto</p>	<p>Espesor a tapa colaborante (altura alzada colaborante)</p> <p>Altura alzada colaborante</p> <p>Altura alzada superior horizontal</p> <p>Altura TOTAL, libre</p>	<p>12 mm</p> <p>100 mm</p> <p>40 mm</p> <p>140 mm</p>
		<p>Módulo elasticidad E=210 T</p> <p>Reflexos armado inferior</p> <p>Reflexos armado superior</p> <p>Recubrimiento superior</p> <p>Recubrimiento inferior</p>	<p>6600000</p> <p>1813 crudos</p> <p>1/2 en planta</p> <p>30mm</p> <p>30mm</p>
		<p>HANSA</p> <p>Acero de zonas congeables</p>	<p>H0-20-E-20-M</p> <p>S-008-B</p>
		<p>HIGUERA APUNTA</p> <p>MIENTO INTERMEDIO</p>	<p>M</p>



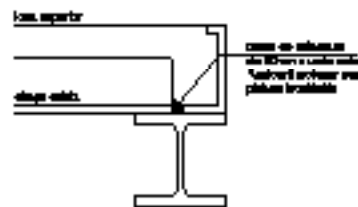
FIJACIÓN DE LA CHAPA GRECADA EN ESTRUCTURA METÁLICA

ver. 1/5

OPCIÓN A: FIJACIÓN POR CLAVO DESPARADO



OPCIÓN B: FIJACIÓN POR SOLDADURA



NOTAS GENERALES

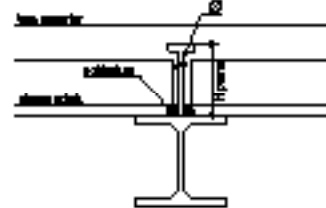
La unión de la chapa con la estructura se puede realizar con o sin dependencias (opción A) por soldadura (opción B) o por clavos (opción C) y en ambos casos se recomienda:

- Si el espesor de la chapa es mayor, se debe usar un espesor de soldadura mayor.
- Si se debe usar un espesor de chapa menor, se puede usar un espesor de soldadura menor.
- La estructura metálica puede que las partes se fijen a la estructura a medida que se va ejecutando.
- Se recomienda que las uniones estén al centro del apoyo de la chapa.

DETALLES DE CONECTORES DE VIGA METÁLICA Y FORJADO

ver. 1/5

Tipo acero: puentes S16
 Fu acero = 350 N/mm²
 H acero = 80mm
 Ø pasav: 10mm
 soldadura a=6mm; fu=430 N/mm²; fu=0.85



NOTAS GENERALES

- Las chapas superior e inferior a usar en juntas, se debe evitar, a cada viga metálica que haya a utilizar como riel. Esta unión se puede realizar con los espesores permitidos, o con una soldadura de 6mm, y punto de soldadura.
- Se permite además utilizar en juntas las chapas de la viga. Si la chapa es tal que los pasavos no permitan cruzarse dentro de la estructura, se debe utilizar un espesor de soldadura de 6mm, o la longitud de la viga.
- Los pasavos se deben utilizar en la superficie de acero inoxidable (por ejemplo: Inconel, etc.)
- Si el eje de la viga metálica se debe usar mayor que 2.5 veces el espesor de la chapa a que sea usada.

INTERPRETACIÓN DE ARMADO EN FORJADO DE CHAPA GREC. COLAB.

- Las dimensiones de los rebajes de armado están indicadas en la figura (g) de la hoja perfil.
- La longitud de la zona de armado está en el punto de armado.
- Cuando la zona de armado sea la longitud del apoyo, se recomienda la medida de 100mm en la zona de armado.

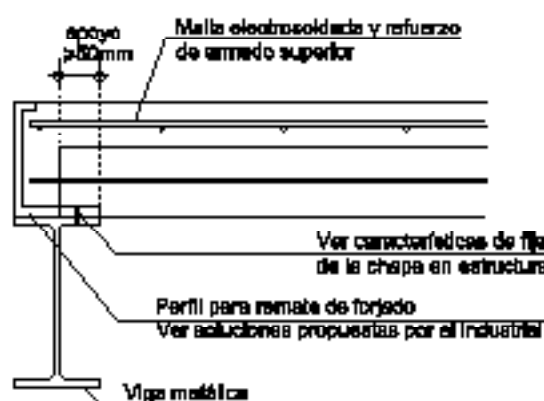
Tanto por arriba, de la línea ARMADO SU COMO



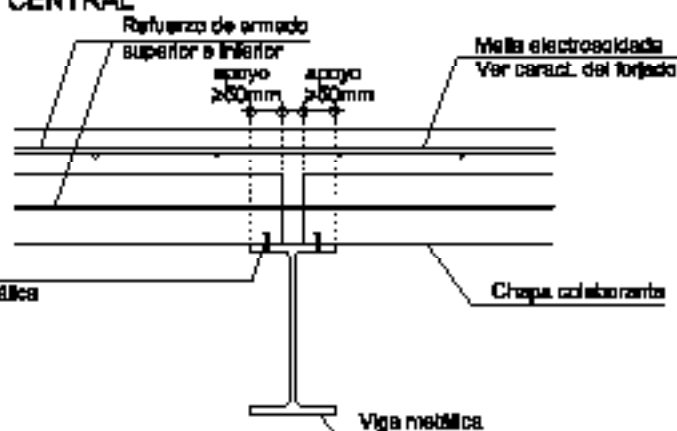
APOYO EN JÁCENAS METÁLICAS

DETALLE DE APOYO DE FORJADO DE CHAPA GRECADA COL. SOBRE PERFIL esc. 1/10

LATERAL

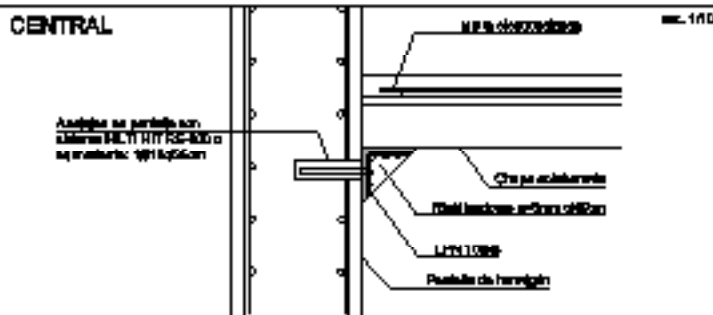


CENTRAL

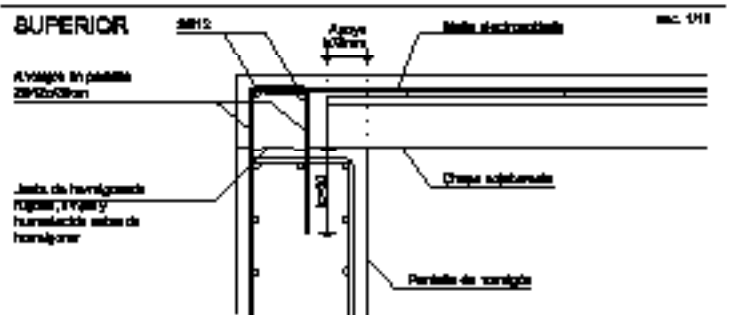


APOYO EN MURO DE HORMIGÓN

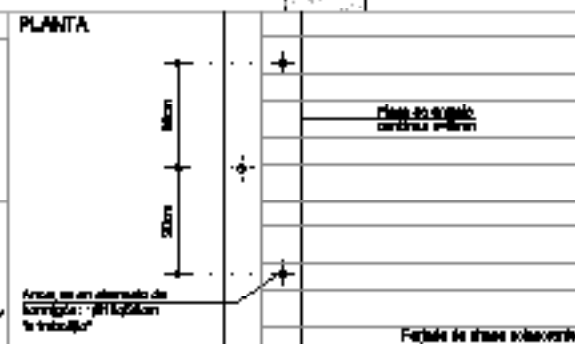
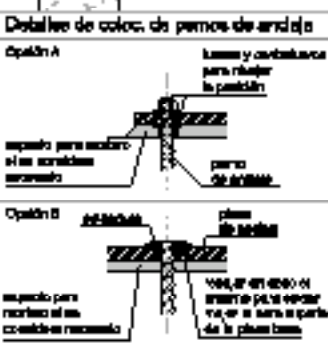
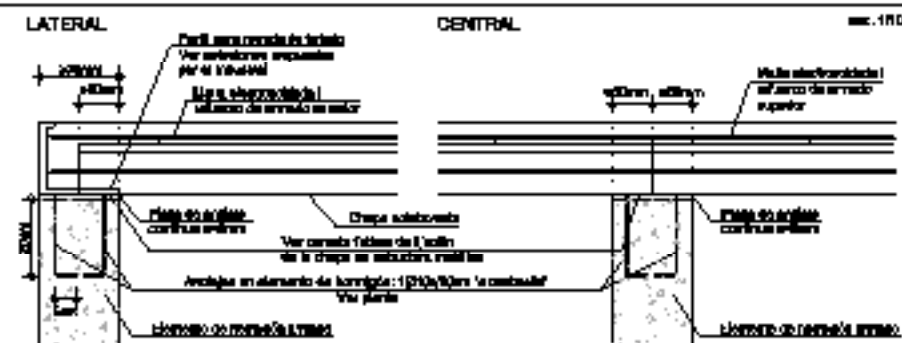
DETALLE DE APOYO DE FORJ. DE CHAPA GREC. EN PANTALLA



DETALLE DE APOYO DE FORJ. DE CHAPA GREC. EN PANTALLA



DETALLE DE APOYO DE FORJ. DE CHAPA GRECADA COL. SOBRE HORMIGÓN



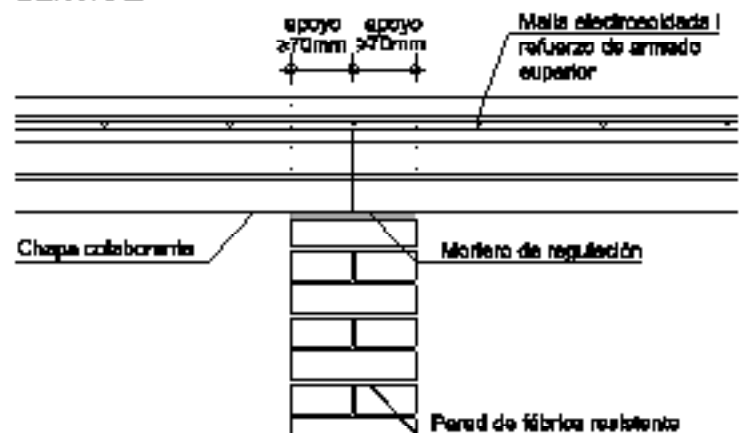
APOYO EN PARED DE FÁBRICA

DETALLE DE APOYO DE FORJ. DE CHAPA GRECADA COL. SOBRE PARED DE FÁB.

LATERAL



CENTRAL



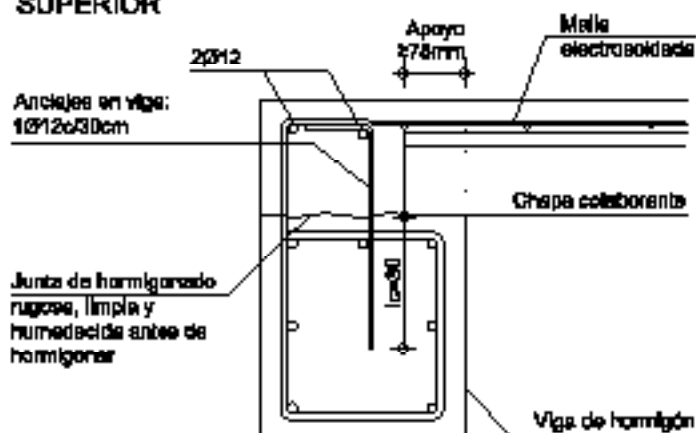
esp. 1/10

APOYO EN JÁCENA DE H.A.

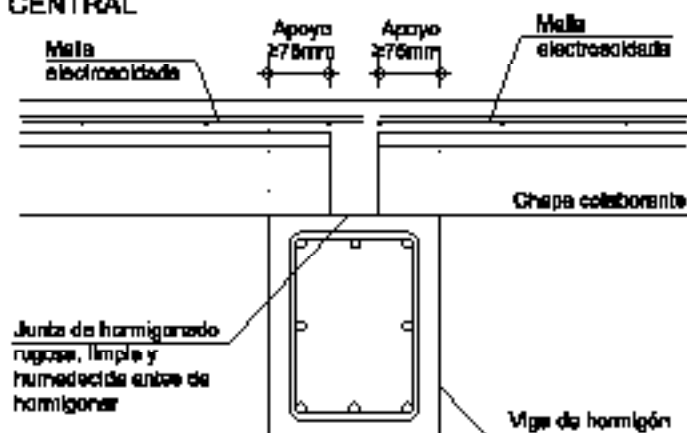
DETALLE DE APOYO DE FORJ. DE CHAPA GRECADA COL. SOBRE JÁCENAS

082. 1/10

SUPERIOR



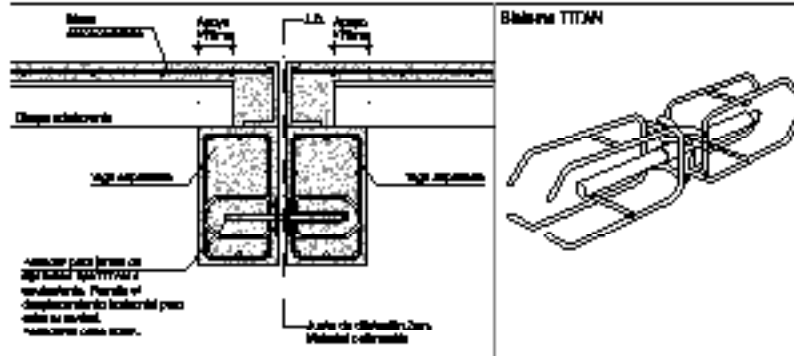
CENTRAL



JUNTA DE DILATACIÓN

VIGAS EL HORMIGÓN

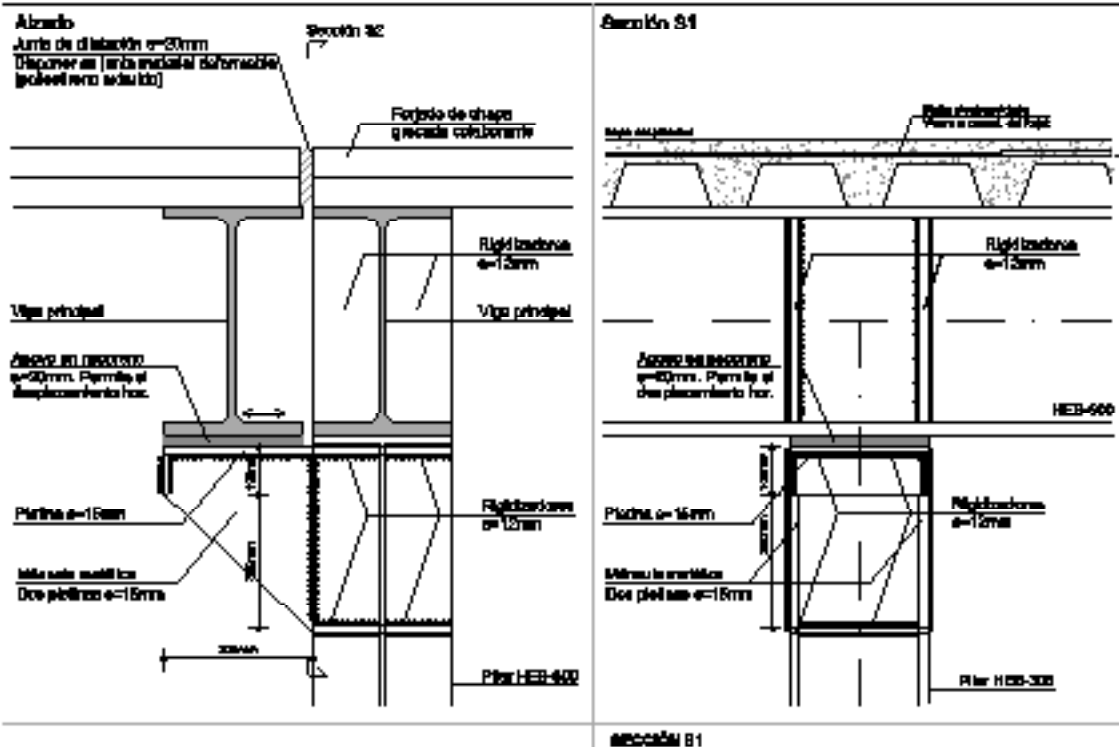
DETALLE DE JUNTA DE DILATACIÓN EN FORJ. DE CHAPA BREGADA COL. SEC. 100



VIGAS METÁLICAS

DETALLE DE JUNTA DE DILATACIÓN

SEC. 110



AGUJERO COLISO

DETALLE DE JUNTA DE DILATACIÓN

DETALLE DE JUNTA DE DILAT. EN FORJADO SEC. 100

DETALLE DE JUNTA DE DILAT. EN FORJADO SEC. 100

DETALLE DE JUNTA DE DILAT. EN FORJADO SEC. 100

DETALLE DE AGUJERO COLISO SEC. 100

